

## LaboStar® PRO TWF

### Sistema de agua ultrapura



#### Del agua del grifo al agua ultrapura - tan solo un paso innovador

Los sistemas LaboStar® PRO TWF producen agua ultrapura directamente a partir de la red de suministro de agua potable. Este equipo incluye una unidad de prefiltrado y una membrana de ósmosis inversa. El agua pura se recoge en un depósito que lleva incorporado y seguidamente circula por el módulo de pulido gracias a una bomba de circulación. El usuario puede extraer agua de Tipo III del depósito de almacenamiento incorporado de 7 litros, o agua de Tipo I del dispensador con una calidad de 0,055  $\mu\text{S}/\text{cm}$ , equivalente a 18,2  $\text{M}\Omega\text{-cm}$ , y un COT entre 1 y 10 ppb, dependiendo del tipo del sistema.

#### Ventajas

- Es posible actualizarlo con un depósito de almacenamiento de 30 o 60 litros, con grifo manual.
- Produce dos tipos de agua: Tipo III en el depósito y Tipo I en el dispositivo dispensador.
- Dos filtros estériles diferentes están disponibles (con y sin retención de endotoxinas)
- Es fácil sustituir el módulo gracias a los acoplamientos de instalación rápida
- Coste de compra bajo
- El alcance de suministro incluye consumibles
- Fabricado en Alemania

Se indica así mismo la calidad del agua de ósmosis inversa. El equipo LaboStar PRO TWF produce con excelentes costes pequeñas cantidades de agua de calidad adecuada para los análisis. El agua producida supera las normas de calidad vigentes. El sistema puede mejorarse con un depósito d 30 o 60 litros. Un sensor de conductividad mide de manera continua en el circuito de recirculación la pureza del agua que se produce. Un filtro estéril de 0,2  $\mu\text{m}$  con carga positiva en el dispensador elimina bacterias y endotoxinas, eliminando la necesidad de un costoso ultra filtro adicional. También está disponible un filtro estéril de 0,2  $\mu\text{m}$  sin carga. Los sistemas LaboStar PRO TWF se entregan con el primer juego de módulos y filtros.

#### Aplicaciones típicas

- Análisis generales
- Tampones estándar
- AAS, GC, IC, ICP
- Agua de Tipo III
- Control de calidad del sector industrial de alimentos
- Aplicaciones que son sensibles a los pirógenos
- Cultivos de células y tejidos

#### Especialmente para LaboStar PRO TWF UV

- Biología micro y molecular
- PCR, HPLC
- Análisis COT

## Especificaciones

Agua pura	LaboStar PRO TWF	LaboStar PRO TWF UV
Tasa de producción (l/h)	10	10
Tasa de retención de iones (%)	96 max.	96 max.
Tasa de retención de bacterias (%)	> 99	> 99
Tasa de retención de partículas (%)	> 99	> 99
<b>Agua desmineralizada</b>		
Tasa de producción (l/min)	1.2	1.2
Conductividad (µS/cm)	0.055	0.055
Resistencia (MΩ-cm)	18.2	18.2
COT (ppb)	< 10	< 5
Bacterias (cfu/ml)	< 0.1*	< 0.1*
Endotoxinas (EU/ml)	< 0.001* <sup>2</sup>	< 0.001* <sup>2</sup>
Partículas > 0.2 µm/ml	< 1	< 1
<b>Agua de alimentación</b>		
Presión (bar)	3 – 5	3 – 5
Conductividad (µS/cm)	< 1400	< 1400
Índice de bloqueo (SDI)	< 12* <sup>3</sup>	< 12* <sup>3</sup>
COT (ppb)	< 1000	< 1000
Cloro libre (mg/l)	< 0.1	< 0.1
CO <sub>2</sub> (mg/l)	< 20	< 20
Temperatura agua (°C)	5 - 30	5 - 30
Temperatura ambiente (°C)	5 - 35	5 - 35
<b>Requisitos de potencia</b>		
Consumo de potencia (W)	270	270
Potencia suministrada (V/Hz)	100–240 V/ 50 – 60 Hz	100–240 V/ 50 – 60 Hz
Dimensiones (A × A × D) (mm)	535 × 400 × 410	535 × 400 × 410
Peso neto (kg)	20.0	21.2
Peso con embalaje (kg)	24.0	25.0
No. de pieza	W3T324337	W3T324338

## Consumibles & Accesorios

No. de pieza	Descripción	Frecuencia de cambio*
W3T197613	Mód. de tratamiento previo AMB	6 - 12 meses
W2T558521	Lámpara UV de 14 vatios	12 meses
W3T197694	Mód. de tratamiento post. MFIID	6 - 12 meses
W3T199853	Mód. de tratamiento post. ILT	6 - 12 meses
W3T199279	Filtro estéril 0.2 µm con retención de endotoxina (paquete de 3)	6 meses
W3T199209	Filtro estéril 0.2 µm sin retención de endotoxina (paquete de 3)	6 meses
W3T199768	Disinfection kit (paquete de 3)	-
W3T197620	Módulo ósmosis inversa 10 l/h	2 - 3 años
W3T199880	Filtro de ventilación p. el tanque	
W3T199556	Juego de soporte de pared	
W3T324494	Tanque de reserva de 30 l	
W3T324495	Tanque de reserva de 60 l	
W3T314413	Desgasificación por membrana hasta máx. 150 l/h	
W2T897953	AQUASTOP 230 VAC/50 - 60 Hz	Sensor de agua
W3T197588	Válvula magnética 230 V/50 Hz DN 10	

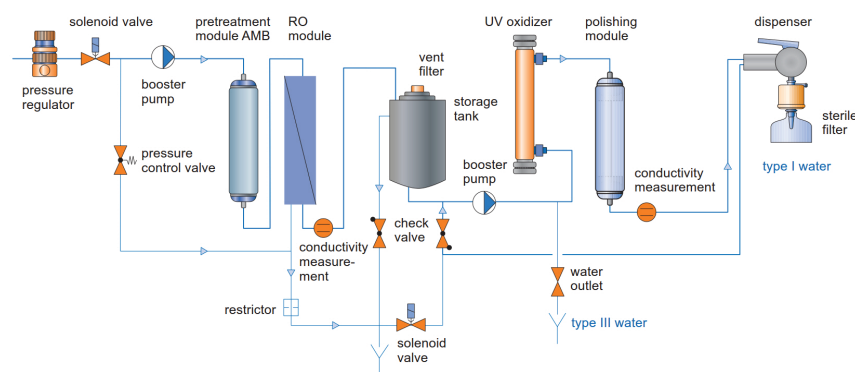
\*: Los intervalos de cambio pueden ser más cortos, en función del agua de alimentación y del consumo.

\*1: Si se usa el filtro estéril W3T199279 o W3T199209 (ver accesorios) con Bubble point Test: Presión > 3,45 bar (con agua) o 1,10 bar (con 50 % IPA)  
\*2: con filtro estéril cargado (el agua no tiene restos medibles de ARNasa o ADNasa)  
\*3: con prefiltro

Agua sin RNase ni DNase utilizando el filtro W3T199279

RNase < 0,05 pg/ml

DNase < 10 pg/ml



Evoqua Water Technologies GmbH  
Fahrenberg 36  
22885 Barsbüttel, Alemania

Tel.: +49 08221 904-0  
sales.lab.de@xylem.com  
xylem.com/lab-water

La información contenida en este folleto consiste sencillamente en descripciones generales o características de rendimiento que, en el caso real de uso, no siempre se aplican como se describe y que pudieran cambiar como resultado de un mayor desarrollo de los productos. La obligación de indicar las características en cuestión sólo existe si así se hubiera acordado expresamente en los términos y condiciones del contrato. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2025 Xylem. Todos los derechos reservados. LaboStar es una marca comercial de Evoqua Water Technologies LLC, sus filiales y subsidiarias en algunos países.  
LaboStar PRO TWF.ES.PS.0225

**xylem**  
Let's Solve Water