LaboStar® 10 RO DI
Sistema de Ósmosis Inversa

ELEVADA CALIDAD DEL AGUA – BAJO COSTE

La serie LaboStar® RO DI produce agua de alta calidad con muy bajo consumo de energía. El uso de membranas de "baja energía" consigue un funcionamiento muy eficiente y económico. Todos los sistemas LaboStar RO DI están equipados con un depósito incorporado de almacenamiento de 7 litros. El agua pura se recoge en el depósito y el sistema incorpora una bomba que la recircula. LaboStar RO DI lleva un cartucho DI al final. Con este cartucho se refina el agua procedente de OI al tipo de calidad de Tipo II < 0,1 µS/cm.

La unidad incluye dos puertos de extracción: el agua se puede extraer a presión desde el dispensador del punto de uso o desde la salida en la parte trasera de la unidad. Opcionalmente, se puede utilizar en el dispensador un filtro estéril cargado de 0,2 µm con el fin de eliminar bacterias y endotoxinas*. También está disponible un filtro estéril de 0,2 µm sin carga. La capacidad del depósito de almacenamiento de 7 litros se puede aumentar mediante un depósito adicional de 30 o 60 litros. El sistema LaboStar RO DI se entregan con el primer juego de módulos y filtros, con el fin de que pueda ser utilizado inmediatamente.

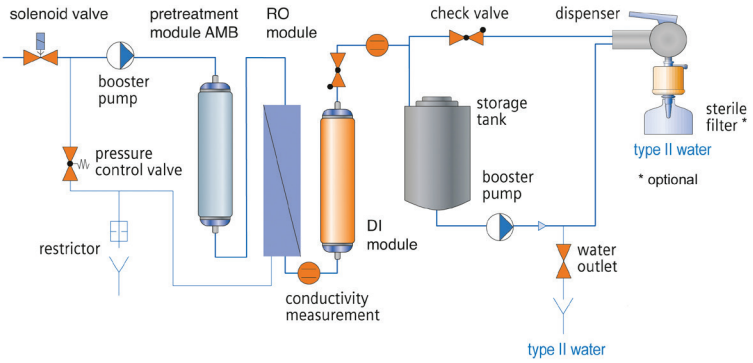
*: Solamente se podrá conseguir con un filtro estéril recién insertado con capacidad (cargada) de retención de endotoxinas, y solo para una determinada cantidad de agua limitada. Cuando se tengan grandes necesidades de agua es recomendable montar un filtro UF adicional. La vida útil del sistema depende mucho de las condiciones ambientales y debe determinarse en destino.

VENTAJAS

- Depósito de 7 litros incorporado
- Circulación de agua pura en el propio cabezal del dispensador.
- Es sencillo suministrar agua gracias a un dispensador POU muy práctico
- Opciones disponibles de filtro estéril de 0,2 µm con o sin retención de endotoxinas
- Modo de funcionamiento de susurro
- Desinfección rápida y sencilla
- Monitorización de la conductividad de aguas procedentes de RO y DI
- Cambio de módulo sencillo gracias a conectores de liberación rápida
- Diseño muy pequeño y compacto

APLICACIONES TÍPICAS

- IC
- Patología
- Tareas de citología + histología
- Preparación de tampones
- Fotometría y espectrofotometría
- Preparación de medios
- Electroforesis
- Sistemas de agua ultrapura para alimentar los laboratorios
- Enjuagado final de máquinas lavadoras de laboratorio



ESPECIFICACIONES

Rendimiento del sistema	**LaboStar 10 RO DI**
Tasa de producción (l/h)	10
Tasa de retención de sal ósmosis inversa mín. (%)	98 - 99
Tasa de retención de bacterias (%)	99
Tasa de retención de partículas (%)	99
Conductividad del permeado (µS/cm)	< 0,1
Bacterias (UFC/ml)	< 0.1*1
Particulas > 0.2 µm (por ml)	< 1*2
Velocidad de flujo del dispens. (l/min)	hasta 1.2
Rendimiento de salida a 0,5 bar (l/h)	70
Rendimiento de salida a 1,0 bar(l/h)	65
Agua de alimentación	
Presión de entrada (bar)	0.1 – 5
Conductividad (µS/cm)	< 2000
SDI	< 3
Cloro libre (mg/l)	< 0.1
Hierro, contenido total (mg/l)	< 0.1
CO_2 (mg/l)	< 20
Temperatura (°C)	5 - 30
Peso de envío (kg)	24
Potencia suministrada	100–240 V/ 50 – 60 Hz
Dimensiones (A × A × D) (mm)	535 × 290 × 400
No. de pieza	**W3T324493**

*1 : Si se usa el filtro estéril W3T199279 o W3T199209 (ver accesorios) con Bubble point Test: Presión > 3,45 bar (con agua) o 1,10 bar (con 50 % IPA)
*2: solo en combinación con un filtro estéril 0,2 µm

CONSUMIBLES

Référence	Description	Frecuencia de cambio*
W3T197613	Módulo de tratamiento previo AMB	3 - 6 meses
W3T197620	Módulo ósmosis inversa 10 l/h	2 - 3 años
W3T197618	Módulo de tratamiento previo VMD para aplicación inorgánica	3 - 6 meses
W3T199279	Filtro estéril 0,2 µm con retención de endotoxina (paquete de 3)	6 meses
W3T199209	Filtro estéril 0,2 µm (paquete de 3)	6 meses
W3T199880	Filtro de ventilación para el tanque (paquete de 3)	12 meses
W3T197552	Trampa de CO_2 CT1 con kit de filtro de ventilación VT1 por tanques de 30 y 60 l	12 meses

ACCESORIOS

No. ref.	Description
W3T403968	Combi. de separador de impurezas/retención de retorno ¾"
W2T828181	Sensor de agua G¾" i/a, MS, KV 1,2 m^3/h, 230 V
W3T324494	Tanque de reserva de 30 l
W3T324495	Tanque de reserva de 60 l
W3T199991	Soporte de pared para tanque de 30 l
W3T197563	Soporte de pared para tanque de 60 l
W3T199556	Juego de soporte de pared para LaboStar
W3T314413	Desgasificación por membrana hasta máx. 150 l/h
W3T428768	Módulo de interfaz de comunicación

Auf der Weide 10, 89312, Günzburg, Allemania

+49 (8221) 904-0 www.evoqua.com/lab-water sales.lab.de@evoqua.com

EVOQUA WATER TECHNOLOGIES

LaboStar es una marca comerciale de Evoqua Water Technologies LLC, sus filiales y subsidiarias en algunos países.

La información contenida en este folleto consiste sencillamente en descripciones generales o características de rendimiento que, en el caso real de uso, no siempre se aplican como se describe y que pudieran cambiar como resultado de un mayor desarrollo de los productos. La obligación de indicar las características en cuestión sólo existe si así se hubiera acordado expresamente en los términos y condiciones del contrato. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2023 Evoqua Water Technologies GmbH Contenu susceptible d'être modifié sans préavis.. LaboStar RO DI.ES.PS.1023