



Protegra CS[®] Pro RO

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA



Satisfacer todas las demandas de agua pura

Todas las aplicaciones de laboratorio, médicas e industriales necesitan agua pura en varias calidades y cantidades. La serie Protegra CS[®] Pro RO produce agua pura para una amplia variedad de aplicaciones al invertir el proceso de ósmosis natural para desionizar el agua de una manera respetuosa con el medio ambiente. El agua pura producida mediante ósmosis inversa puede tener diversos usos en los laboratorios: para enjuagar cristalería de laboratorio o como agua de alimentación para autoclaves, gabinetes climatizados y sistemas de agua ultrapura.

La serie Protegra CS Pro RO se centra en la eficiencia económica, combinando un diseño compacto con componentes de alta calidad y controles inteligentes. La calidad del agua pura producida depende de la calidad del agua de entrada que ingresa al sistema.

Serie Protegra CS Pro RO

La serie Protegra CS Pro RO es un potente sistema de agua pura que suministra hasta 1200 l/h de agua purificada las 24 horas. Con tasas de retención de sal de > 98 % y tasas de retención orgánica de > 99 %, este sistema garantiza agua pura constante y logra valores de conductividad por debajo de 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ para el agua del grifo típica. Se pueden integrar en el sistema equipos adicionales, como diferentes tamaños de tanques y bombas de presión, para crear una solución adaptada a las necesidades individuales del cliente. La serie Protegra CS Pro RO se puede configurar como un sistema central de tratamiento de agua. Se puede combinar con accesorios para integrarse en una tubería cerrada que suministra agua de manera eficiente a múltiples puntos de consumo dentro del edificio.

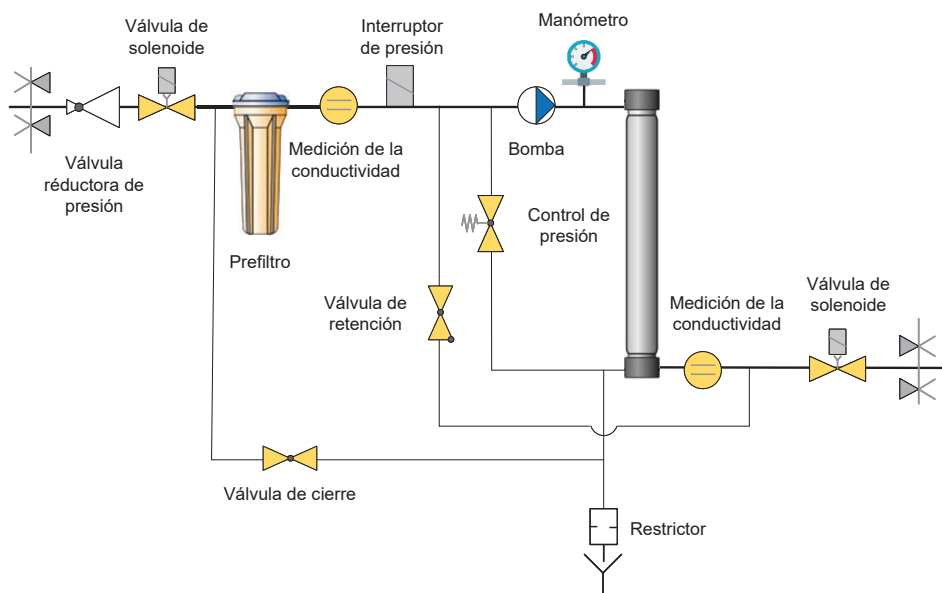


Características

- Conectividad de datos mejorada
- Pantalla táctil de 7 pulgadas fácil de usar
- Diseño compacto de fácil mantenimiento, operable desde todos los lados
- Las luces de señal LED opcionales proporcionan una indicación visual del estado del sistema.
- Monitoreo de datos a través de la interfaz Modbus® integrada
- Transferencia de datos a través del puerto USB, puerto microSD para grabación de datos y actualizaciones de firmware
- Hecho en Alemania

Aplicaciones típicas

- Alimentación de sistemas de agua ultrapura
- Química general
- Lavadoras de laboratorio
- Suministro a autoclaves y cámaras de ambiente
- Preparación de medios



Especificaciones

Especificaciones técnicas

Protegra CS Pro RO		200	350	500	750	1000	1200
Caudal	l/h	150 - 200	200 - 350	350 - 500	500 - 750	750 - 1000	1000 - 1200
Silicato	mg/l	< 15	< 15	< 15	< 15	< 15	< 15
Rendimiento máx.	%	80	80	80	80	80	80
Consumo energético	kW	0,6	0,6	1,4	2,5		
Fuente de alimentación		3~/N/PE AC 400 V 50/60 Hz					
Dimensiones (A x A x D)	mm	1795 x 545 x 650		1795 x 665 x 650		1795 x 780 x 650	
Presión operacional	bar	6 - 14	6 - 14	6 - 14	6 - 14	6 - 14	6 - 14
No. de pieza		W3T609823	W3T609824	W3T609825	W3T609826	W3T609827	W3T609828

Sistemas con mayor caudal bajo demanda.

Especificaciones del agua de entrada

Protegra CS Pro RO		200	350	500	750	1000	1200
Presión	bar	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0
Caudal máx.	l/h	260 - 400	460 - 750	650 - 1000	1000 - 1500	1300 - 1900	1500 - 2000
Conductividad	µS/cm	< 2000	< 2000	< 2000	< 2000	< 2000	< 2000
Cloro libre	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
CO ₂	mg/l	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
TOC	ppb	< 1500	< 1500	< 1500	< 1500	< 1500	< 1500
Índice de densidad (SDI)		< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3
Índice de Langelier (LI)		< 0	< 0	< 0	< 0	< 0	< 0
SiO ₂	mg/l	< 15	< 15	< 15	< 15	< 15	< 15
Hierro	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Manganeso	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
pH		3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9
Temperatura	°C	5 - 35	5 - 35	5 - 35	5 - 35	5 - 35	5 - 35

Consumibles

No. de pieza	Descripción
W2T526933	Carbón activado vela filtrante 10 ^{'''} *
W2T526551	Vela filtrante fina de 5 µm Big Blue 10 ^{'''} *2
W2T522516	Modulo RO
W2T505074	Filtro de salida

*: Sólo para sistemas 200 y 350 l/h; **: Sólo para sistemas 500 l/h y arriba

Accesorios

No. de pieza	Descripción
W3T570885	Modbus TCP Gateway (LAB)
W3T307039	Luminaria LED (rojo, amarillo, verde)
W3T262426	Desgasificación (120 - max. 5000 l/h)

Kits de pruebas

No. de pieza	Descripción
W2T870161	Kit de pruebas de dióxido de carbono
W2T870160	Kit de pruebas silícico

Tanques

No. de pieza	Descripción
W3T199996	200 l, 550 x 1040 mm
W3T197508	300 l, 650 x 1080 mm
W3T198133	500 l, 770 x 1230 mm
W3T198836	750 l, 720 x 720 x 1700 mm
W3T198753	1000 l, 780 x 780 x 1940
W3T199591	1650 l, 2085 x 720 x 1400 mm
W3T199890	2000 l, 2180 x 720 x 1700 mm
W3T199834	3000 l, 2230 x 850 x 2200 mm

Xylem ['zīləm]

- 1) El tejido de las plantas que lleva el agua hacia arriba desde las raíces;
- 2) una empresa líder mundial en tecnología del agua.

Somos un equipo global unificado con un propósito común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los desafíos hídricos del mundo. Desarrollar nuevas tecnologías que mejoren la forma en que se usa, conserva y reutiliza el agua en el futuro es fundamental para nuestro trabajo. Nuestros productos y servicios mueven, tratan, analizan, monitorean y devuelven agua al medio ambiente, en entornos de servicios de servicios públicos, industriales, residenciales y comerciales. Xylem también ofrece una cartera líder de medición inteligente, tecnologías de red y soluciones de análisis avanzado para empresas de servicios públicos de agua, electricidad y gas. En más de 150 países, tenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra poderosa combinación de marcas de productos líderes y experiencia en aplicaciones con un fuerte enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.

Para obtener más información sobre cómo Xylem puede ayudarle, vaya a www.xylem.com



Evoqua Water Technologies
GmbH
Fahrenberg 36
22885 Barsbüttel, Alemania
Tel +49.8221.904.0
evoqua.com/lab-water

La información contenida en este folleto consiste sencillamente en descripciones generales o características de rendimiento que, en el caso real de uso, no siempre se aplican como se describe y que pudieran cambiar como resultado de un mayor desarrollo de los productos. La obligación de indicar las características en cuestión sólo existe si así se hubiera acordado expresamente en los términos y condiciones del contrato. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

www.evoqua.com/lab-water